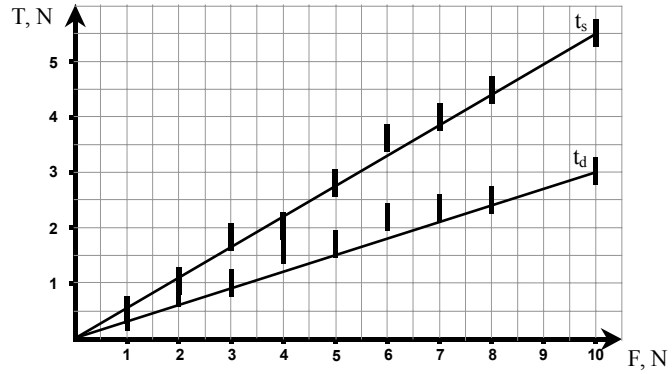
24. Tarcie	a) Siła nacisku, N: 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10	1 p. – uzupełnienie tabeli	7

	b)  	1 p. – wyskalowanie osi; 1 p. – zaznaczenie niepewności pomiarowych (wystarczy pionowa kreska); 2 p. – narysowanie prostych najlepszego dopasowania (po 1 p. za każdą prostą)	
	d) $f_s = 0,55$ $f_d = 0,3$	1 p. – obliczenie współczynnika tarcia statycznego; 1 p. – obliczenie współczynnika tarcia dynamicznego	